



**BOIVIN** **BEV**  
EVOLUTION



**Boivin Evolution est la première entreprise à offrir une benne de collecte avec bras automatisé 100 % électrique pour la collecte des déchets résidentiels, du recyclage et de la matière organique.**

Le **chargement latéral** est **complètement automatisé** pour la collecte des déchets résidentiels, du recyclage et de la matière organique. La benne est conçue pour fonctionner avec des **moteurs électriques à aimant permanent et à courant continu** (PMDC : Permanent Magnet DC motor) ou des **actuateurs électriques** pour toutes les fonctions ou mouvements afin d'améliorer l'efficacité de la puissance électrique et **réduire la consommation énergétique**. Il n'y a **aucune huile hydraulique, pompe, tuyau ou boyau**.

Le concept permet la compaction à travers le mur avant de la benne et le **déchargement avec un panneau d'éjection** (Packthrough Eject Panel) grâce au compacteur à vis qui transporte les déchets. Aucun levage de la benne n'est requis pour décharger. Toutes les fonctions de la benne et du bras sont **effectuées par l'énergie de la batterie**. Aucune puissance n'est soutirée du moteur thermique du châssis afin d'énergiser la benne et le bras.

L'unité est **autosuffisante avec sa propre batterie**, pas besoin d'énergie du châssis pour la faire fonctionner. Aucune consommation de diesel, GNC or GNL n'est requise pour faire fonctionner toutes les fonctions de la benne et du bras pour une journée entière d'opération (**1 200 bacs / jour**), donc **aucune émission de gaz à effet de serre** n'est reliée à l'opération de la benne et du bras. La recharge complète de la batterie s'effectue en 4 à 8 heures.

***Vous souhaitez avoir plus d'informations ou vous êtes intéressés par un de nos produits? Contactez-nous pour en discuter. Une visite virtuelle complète de notre benne est également disponible.***

**[info@bev.ca](mailto:info@bev.ca)**

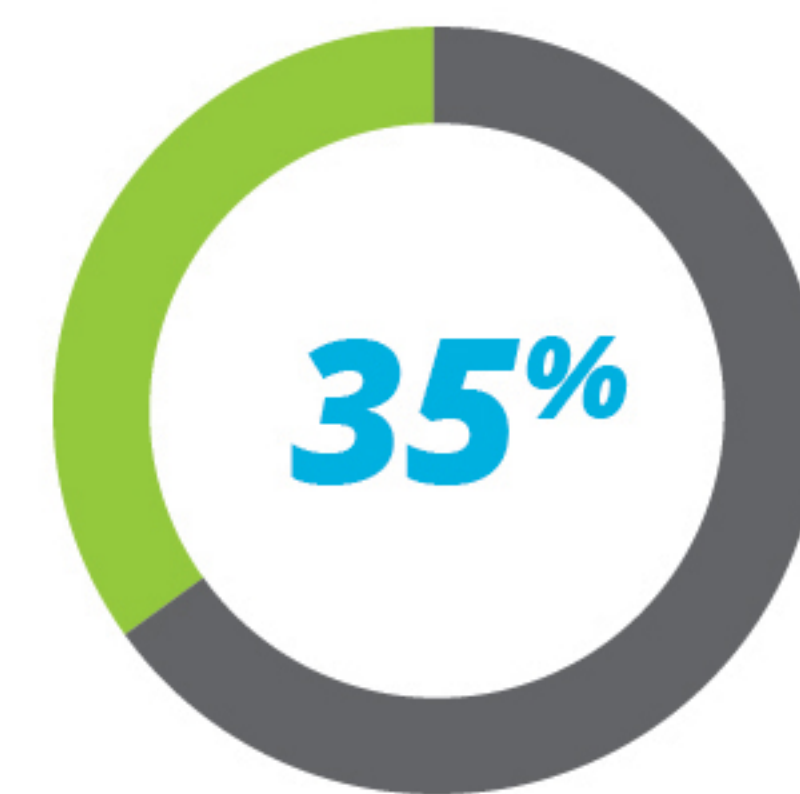


# SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

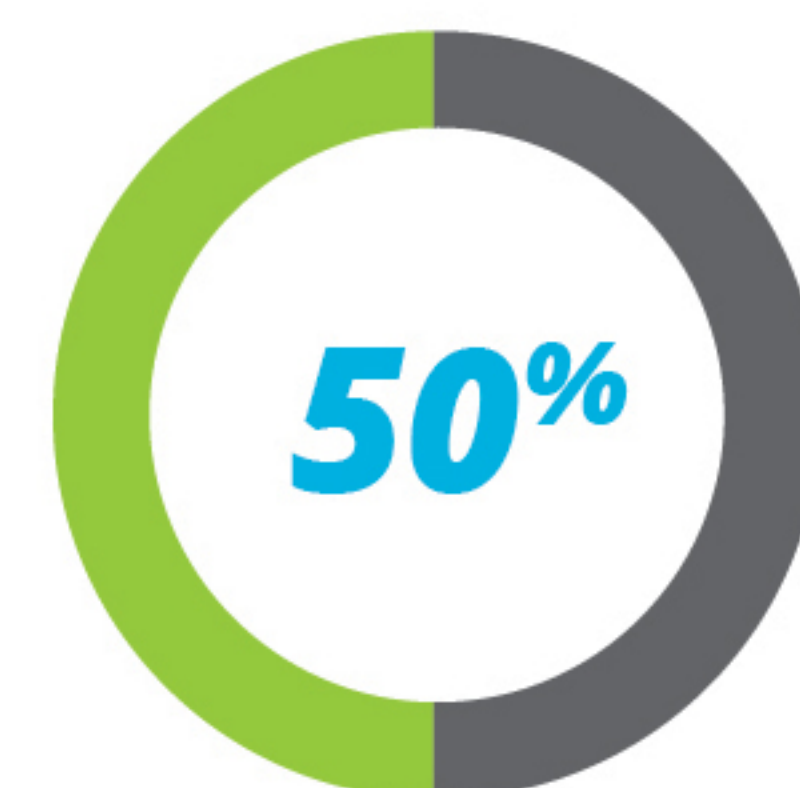
CAPACITÉS DE LA BENNE: 10,5 à 24,5 m<sup>3</sup> | 15 à 32 vg<sup>3</sup>

<b>BENNE</b>	25,2 + 2,3m <sup>3</sup>   27 + 3vg <sup>3</sup>
<b>POIDS</b>	5 900 kg   14 000 lbs (bras et batterie)
<b>CAPACITÉ</b>	10,5 m <sup>3</sup>   15 vg <sup>3</sup> ou 15,3 m <sup>3</sup>   20 vg <sup>3</sup> ou 20,6 m <sup>3</sup>   27 vg <sup>3</sup>
<b>LONGUEUR</b>	5 400 mm   313 po ou 6 700mm   264 po
<b>FAIT DE</b>	Acier 12 ga (2,657 mm) grade 80
<b>PLANCHER</b>	6,35 mm (1/4 po), 100 000 limite élastique, résistant à l'abrasion
<b>PANNEAU ARRIÈRE</b>	
<b>CAPACITÉ</b>	0 m <sup>3</sup>   0 vg <sup>3</sup> ou 2,3 m <sup>3</sup>   3 vg <sup>3</sup> ou 3,8 m <sup>3</sup>   5 vg <sup>3</sup>
<b>LONGUEUR</b>	305 mm   12 po ou 610 mm   24 po ou 813 mm   32 po
<b>FAIT DE</b>	Acier 12 ga (2,657 mm) grade 80
<b>MÉCANISME</b>	Deux actionneurs pour déverrouiller/verrouiller le panneau arrière et le lever/descendre dans un même mouvement
<b>TRÉMIE</b>	
<b>CAPACITÉ</b>	2,3 m <sup>3</sup>   3 vg <sup>3</sup>
<b>PLANCHER DE TYPE AUGE</b>	6,35 mm (1/4 po) acier résistant à l'abrasion d'une dureté de 400 HB, soudé sur plaque 9,5 m (3/8 po)
<b>COMPACTEUR À VIS</b>	4,6 m <sup>3</sup> / min (6 vg <sup>3</sup> / min) entraîné par un planétaire au concept unique afin de maximiser la compaction et développer un couple de 30 800 Nm (22 600 lbs / pi) sur les rebuts. Un contrôle automatisé du couple et de la vitesse permet la collecte de déchets, du recyclage et des organiques. La vis conique permet 3 phases de compaction du matériel, la compaction radiale et axiale dans la trémie (auge), suivi d'une compaction finale dans la benne.
<b>PANNEAU D'ÉJECTION AVEC COMPACTION À TRAVERS</b> («PACKTHROUGH EJECT PANEL» EN INSTANCE DE BREVET)	
	Le concept en instance de brevet permet la compaction à travers le mur avant de la benne et le déchargement avec un panneau d'éjection entraîné par un moteur PMAC, un planétaire et des chaînes. Le système a un obturateur mobile qui referme l'ouverture de compaction afin de prévenir le refoulement des rebuts derrière l'éjecteur pendant l'opération de déchargement.
<b>BRAS AUTOMATISÉ (EN INSTANCE DE BREVET)</b>	
	Préhension rapprochée, pas de déploiement vers l'extérieur, 3 m (10 pi) de portée pour des bacs de 120, 240 et 360 L (30, 60 et 90 gallons) avec une capacité de levée de 227 kg (500 lbs). Les 3 fonctions sont entraînées par des moteurs électriques PMAC et différents assemblages de réducteurs pour un temps de cycle de moins de 10 secondes.
<b>ÉLECTRICITÉ</b>	
<b>BATTERIE</b>	Technologie LiNMC haute densité qui offre un poids léger et un temps de recharge inférieur à 4 à 8 heures sur une borne de type 2 240 VAC compatible J1772. Des plaques chauffantes intégrées permettent de maintenir la batterie dans ses conditions d'opération optimales.
<b>AUTONOMIE</b>	Une capacité de 46 kWh permet la collecte de 1 200 bacs / jour avec une recharge nocturne dans n'importe quelles conditions.
<b>CHÂSSIS</b>	
	Le concept de benne de collecte avec bras automatisé 100 % électrique est l'unité la plus efficace pour être installée sur un châssis 100 % électrique. Avec un tel concept, les châssis électriques ont assez d'autonomie pour rencontrer les routes de collectes standards (au dessus de 1 200 bacs / jour).
<b>CABINE CONVENTIONNELLE</b>	56 000 GVW, 256 po WB (benne de 27 + 3 vg <sup>3</sup> )
<b>CABINE AVANCÉE</b>	60 000 GVW, 220 po WB (benne de 27 + 3 vg <sup>3</sup> )

**ÉCONOMIE**  
ÉLECTRIQUE  
VS HYDRAULIQUE



RÉDUCTION DE LA CONSOMMATION DE CARBURANT AVEC UNE BENNE ÉLECTRIQUE VS HYDRAULIQUE SUR UN CHÂSSIS AU CARBURANT



RÉDUCTION DE LA CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE D'UNE BENNE ÉLECTRIQUE VS HYDRAULIQUE SUR UN CHÂSSIS ÉLECTRIQUE



**BOIVIN**  
**EVOLUTION**



**bev.ca**